

HY-PT300-NAT

FAQ



可信赖的物联网与数智化技术服务专家



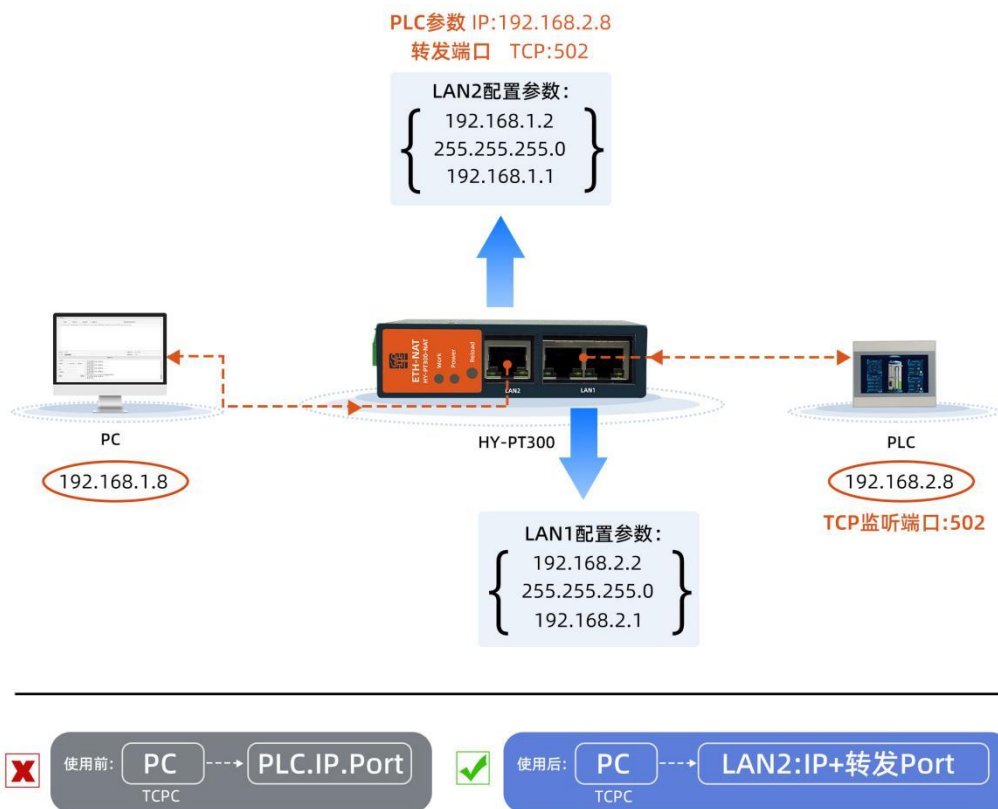
目 录

1. 典型应用案例	3
2. 设备出厂默认参数是什么?	4
3. 转发端口如何设置和理解?	4
4. 转发端口与 PLC 的监听端口可否不一样?	4
5. LAN1 接 PLC 吗? 可以接几个 PLC?	4
6. LAN1 接口下面可以接交换机扩展吗?	5
7. 如何确认设备工作状态时正常的?	5
8. LAN1 和 LAN2 的设备可以同一网段不同 IP 吗?	6
9. 使用设备后服务器软件连不上 PLC 是为什么?	6
10. 电源接线端子的正负如何区分?	6
11. RELOAD 按键如何生效?	7



1. 典型应用案例

PT300 是一款网络 NAT 设备，主要用于不同网段的设备间进行 TCP、UDP 交互，为了更清楚的了解设备是如何配置、使用的，下面给出简单的参数配置案例供参考。



设备使用前: PC 端的服务软件想要连接 PLC，需要将目的 IP 和端口号设置为 PLC 设备 IP: 192.168.2.8 及其监听的端口: 502。由于 PC 和 PLC 处于不同网段，所以两者无法建立 TCP 连接。

设备使用后: PC 端的服务软件想要连接 PLC，只需要将目的 IP 设置为 LAN2 的 IP:192.168.1.2, 端口: 502。



2. 设备出厂默认参数是什么？

参数名称	参数项
网页	用户名: admin 密码: admin
LAN1	IP:192.168.11.8 MASK:255.255.255.0 GW:192.168.11.1
LAN2	IP:192.168.10.8 MASK:255.255.255.0 GW:192.168.10.1
转发端口	端口 1: 8010 协议: TCP 端口 2: 8011 协议: TCP 端口 3: 8012 协议: TCP 端口 4: 8013 协议: TCP
PLC IP	IP:192.168.11.12

3. 转发端口如何设置和理解？

PT300 支持 4 端口的映射，**端口 1-4 没有顺序关系**，目前客户的使用场景一般情况下都是转发一个端口，比如 PLC 的 TCP 监听端口为 502，使用设备时只需要**将 4 个转发端口中的任何一个端口**设置为 502，协议 TCP 即可，其它端口可以不用修改。

4. 转发端口与 PLC 的监听端口可否不一样？

不可以，目前 PT300 只支持相同端口转发，PLC 监听的哪个端口就需要设置转发端口为哪一个。

5. LAN1 接 PLC 吗？可以接几个 PLC？

PT300 是一款 NAT 设备，只做 TCP 与 UDP 协议的转发，**不限定应用场景**。



目前该设备在 PLC 上用的比较多，PLC 设备一般情况下工作在 TCP Server 模式，所以使用本设备时，PLC 应接到 LAN1 的口上。LAN1 口 **只允许接一个 PLC**，设置参数中只允许设置一个 PLC IP。

PLC参数	
IP	192.168.11.12

6. LAN1 接口下面可以接交换机扩展吗？

LAN1 口有 2 个以太网口，这两个口有交换机功能。在 PLC 典型使用场景中，LAN1 的 2 个口，1 个接 PLC 设备，另一个接大屏。

LAN1 口下 **可以加交换机** 扩展以太网口。

7. 如何确认设备工作状态时正常的？

确定设备状态主要有以下步骤：

- Work 灯闪烁频率为 1Hz；
- PC 与 LAN2 相连，设置 PC 静态 IP 为 192.168.10.5（可自由设定，非 192.168.10.8 即可），掩码：255.255.255.0 及网关：192.168.10.1 后，打开浏览器访问 192.168.10.8 即可登陆网页；登陆名与密码默认 admin，进入状态页后解密状态显示为已解密即可：

设备状态 设备参数	
设备信息	
固件版本: V1.0.0	网页版本: V1.0.0
型号: HY-PT300-NAT	生产时间: 2023-07-03 14:30:49
解密状态: 已解密	



8. LAN1 和 LAN2 的设备可以同一网段不同 IP 吗？

不可以，我们的设备只支持跨网段。

9. 使用设备后服务器软件连不上 PLC 是什么原因？

请按照下面的步骤排查一下问题：

- 设备是否工作正常，具体参考问题 7。
- 网线是否插好，LAN1 和 LAN2 的设备有没有插反。
- LAN2 上连接的设备是否能够 ping 通 PT300 的 LAN2 IP？
- LAN2 口连接的设备（服务器上位机）设置的目的 IP 及端口是否为 LAN2 口的 IP 及端口。
- 转发端口有无设置，设置是否正确？协议是否正确？有的 PLC 监听的端口不是 502。

10. 电源接线端子的正负如何区分？



11. Reload 按键如何生效?

设备正常工作状态下，长按 Reload 键 3~15 秒松开后，Work 灯会快闪几秒，重新启动后访问网页，查看参数，此时所有的参数恢复到出厂参数。

